

ZAPYTANIE OFERTOWE

Prosimy o nadesłanie oferty na urządzenia, zgodnie z poniższą specyfikacją:

**1. Marta Rudnicka, 93-428 Łódź, ul. Kwaterunkowa 10
NIP: 7292576979, REGON: 100633765**

2. Tytuł realizowanego projektu:

Wzrost konkurencyjności i przychodów firmy Marta Rudnicka poprzez wprowadzenie na rynek nowych produktów oraz nowych usług.

3. Nazwa osi priorytetowej i działania:

OŚ PRIORYTETOWA III: GOSPODARKA, INNOWACYJNOŚĆ, PRZEDSIĘBIORCZOŚĆ
DZIAŁANIE III.6: ROZWÓJ MIKRO I MAŁYCH PRZEDSIĘBIORSTW

4. Przedmiot zamówienia

- a. **WYKROJNIKI DO KÓŁEK rozmiary (19-24 mm) –wypolerowane w sposób lustrzany z rozhartowanymi główkami**
od 19-24 mm posiada stemple co 1 mm czyli (19, 20, 21, 22, 23, 24)
- b. **WYKROJNIKI DO KÓŁEK rozmiary (25-30 mm) -wypolerowane w sposób lustrzany z rozhartowanymi główkami**
od 25-30 mm posiada stemple co 1 mm czyli (25, 26, 27, 28, 29, 30)
- c. **PRASA BALANSOWA 3T**
Nacisk max: 3 T
otwór mocujący: 22 x 40 mm
odległość między kolumnami: 220 mm
max. skok: 175 mm
wymiary: 650x650x500 mm
waga: max do 60,00 kg

d. **ANKA SOCZEWKOWA**

Zestaw sześciu polerowanych puncyn i matryc oraz długi trzpień mocujący puncynę. Spłaszczenia na trzpieniu umożliwiają pewne zamocowanie go w imadle. Puncyny i matryce powinny być wykonane z wysokogatunkowej stali hartowanej. Całość w pudełku drewnianym. Zestaw powinien posiadać również trzpień mocujący oraz tabela rozmiarów poszczególnych zestawów anek.

Tabela rozmiarów poszczególnych zestawów anek:

- **A - średnica**
- **B - wysokość puncyny/głębokość anki**
- **R - promień**

Nr anki	A	B	C	Nr puncyny	A	B	R
30	60,0	30,0	30,0	30	59,4	29,7	29,7
35	60,0	16,9	35,0	35	59,4	16,7	34,7
40	60,0	13,5	40,0	40	59,4	13,2	39,7

45	60,0	11,5	45,0	45	59,4	11,1	44,7
50	60,0	10,0	50,0	50	59,4	9,7	49,7
60	66,0	9,9	60,0	60	65,4	9,6	59,7

e. **URZĄDZENIE DO ZAGINANIA, CIĘCIA blachy i drutu**

Przyrząd do cięcia i gięcia drutów i szarnirów pod różnymi kątami.: 45, 60, 90, 120, 135°. Wymiary: 32 x 18 mm.

f. **URZĄDZENIEDO PRODUKCJI KOLUSZEK**

- maksymalna długość zwoju 76 mm
- ze specjalną tarczą ze stali szybko tnącej, prowadnicą do tarczy i uchwyt zwoju
- nawijarka z uchwytem o rozwarciu do 12,7 mm, klucz do uchwytu
- zestaw trzpieni 20 trzpieni od 2,5 do 12 mm średnicy lub zestaw 16 trzpieni od 1,6 do 11,9 mm lub inny obecnie dostępny.

g. **ZAKUWACZE DO KAMIENI**

Zestaw z uchwytem, w kasetce, zakuwacze w rozmiarach od 1,5 do 9,9 mm – 22 sztuki

h. **MŁOTEK PNEUMATYCZNY lub UDAROWY**

Młotek do oprawy kamieni oraz fakturowania powierzchni. Posiada udar z regulatorem siły uderzenia. Możliwość stosowania z końcówką diamentową służącą do matowania. Zalecana prędkość silnika 5000 obr/min. Złącze europejskie.

i. **POLERKA BĘBNOWA -**

Profesjonalne urządzenie o dużej mocy. Napędzane silnikiem przystosowanym do ciągłej pracy, z dmuchawą oraz zabezpieczeniem przed przeciążeniem. Stalowy sześciokątny bęben z wymienną wkładką. Urządzenie powinno zapewnić efektywną i cichą pracę. Pojemność około 7 kg, 220 V .

j. **POLERKA MAGNETYCZNA**

Polerka z wyposażeniem, które powinno zawierać w zestawie: 2 pojemniki robocze, 1 strzykawkę magnetyczną, 1 op igieł 0.3 mm, 1 op igieł 0.5 mm.

Dane techniczne: - Zasilanie: 230V; 50Hz

- Moc: 0,25 kW
- Regulacja prędkości: 2800 obr/min
- Wymiary: 250 x 250 x 290 mm
- Programator czasu: 0-99 min
- Waga: max do 16kg

k. **MYJKA ULTRADŹWIĘKOWA**

urządzenie zapewniające oczyszczanie ultradźwiękowe przez zanurzenie przedmiotów przez określony czas w odpowiednio dobranych cieczach i poddanie ich działaniu ultradźwięków o odpowiednim natężeniu do procesu technologicznego.

Źródłem drgań ultradźwiękowych powinny być przetworniki typu sandwich lub równoważne przyklejone do dna lub ścian zbiornika wanny, zasilane z generatorów ultradźwiękowych.

Na prawidłowy proces oczyszczania powinny mieć wpływ:

- natężenie ultradźwięków
- temperatura cieczy
- budowa chemiczna cieczy

- zdolność przenoszenia kawitacji
- odporność materiałów na działanie kawitacji
Technologia mycia za pomocą ultradźwięków powinna zapewnić szybkie i bardzo skuteczne oczyszczanie powierzchni.
Obj. płynu: 1 l - optymalna, 1,6 l - całkowita
Wymiary wanny: 150x135x100 mm
Gabaryty: 180x160x250 mm
Pobór mocy: 300W
Częstotliwość: 35 kHz

I. **POWIĘKSZARKO ZMNIEJSZARKA DO OBRĄCZEK**

Urządzenie podczas nie może zarysowywać powierzchni wyrobu.
Z ustawionym pionowo, stalowym trzpieniem powiększającym dostosowanym do pierścionków o rozmiarach od 3 do 15.
Z kształownicą do zmniejszania zawierającą 16 otworów do formowania i wykańczania wyrobu w szerokim zakresie redukcji.
Z podstawą posiadającą przewiercone otwory, które umożliwiają montaż do stołu warsztatowego
Rozmiary: 127 x 178mm, wysokość całego urządzenia wynosi 432mm.

5. Opis sposobu obliczania ceny

Wartość punktowa oferty cenowej będzie obliczana według wzoru:
 $P = \text{cena najniższa} / \text{cena oferty ocenianej} \times 100 \text{ pkt}$

6. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie kierował się przy wyborze najkorzystniejszej oferty , wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny oferty

Kryteria wyboru oferty:

- Cena – maksymalnie -100 pkt.
- Serwis maksymalnie w ciągu 5 dni roboczych od zgłoszenia – 20 pkt.
- Gwarancja powyżej roku na każde urządzenie lub jego część 1 pkt. za każdy dodatkowy rok gwarancji.

7. Rodzaj oferty

Nie dopuszcza się składania ofert częściowych.

8. Termin wykonania zamówienia

Zamówienie może zostać dostarczone partiami. Całość zamówienia musi być dostarczona do dnia 31 października 2012 r.

9. Miejsce i termin składania ofert

Pięć dni roboczych od daty otrzymania powyższego zapytania. Oferty należy składać na adres mailowy: mr@martarudnicka.com , pocztą lub osobiście do siedziby firmy na adres: Marta Rudnicka, 93-428 Łódź, ul. Kwaterunkowa 10 .

**UWAGA !!! Jeżeli oferowane przez Państwa urządzenia posiadają inne dane techniczne (w całości lub w części) niż wymienione w powyższym zapytaniu proszę o ich podanie przy składaniu oferty.
Bardzo proszę o podanie przy każdym urządzeniu okresu gwarancji oraz maksymalnego terminu napraw serwisowych.**